

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139675 16X1,5 |
| GTIN | 4067263128700 |
| Artikelklasse | 11D |

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistofoevoer $\geq 4 \times 0,5$

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139675 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139675 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------|----------|
| Draadafmeting | M16x1,5 |
| Draaddiepte | 32,25 mm |
| Schachtlengte L _s | 47,7 mm |
| Inwendige koeling | ja |
| Aantal tanden Z | 6 |
| Draadspoed | 1,5 mm |

| | |
|---|-------------------------------------|
| Aantal spaangroeven | 6 |
| Snijlengte L_c | 32,25 mm |
| Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm |
| Totale lengte L | 94 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 14 mm |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 13,9 mm |
| Coating | AlTiN |
| Draadsoort | MF-LH |
| Draadsoort | MF |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | VHM |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype | tot $2 \times D$ bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype | tot $2 \times D$ bij blind gat |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Gekleurde ring | groen |
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Serie | Master TM |
| Producttype | Draadfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 220 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 220 m/min | N |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | geschikt | 180 m/min | N |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 130 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | geschikt | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 50 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 82 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |
| Schachtslijpen Type HB | | 129100 HB | |
| Schachtslijpen Type HE | | 129100 HE | |