

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139642 M4
GTIN	4067263126997
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer \geq M4

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139642 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139642 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Draadspoed	0,7 mm
Aantal tanden Z	4
Draadafmeting	M4
Totale lengte L	58 mm
Snijlengte L_c	8,05 mm
Schacht- \varnothing D_s	6 mm
Voeding f_z in staal < 750 N/mm ²	0,02 mm

Nominale $\varnothing D_c$	3,1 mm
Schactlengte L_s	38 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	8,05 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE