

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, MF: 18X1,5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139675 18X1,5 |
| GTIN          | 4067263128717 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Inwendige koelvloeistoftoevoer  $\geq 4 \times 0,5$**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139675 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139675 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

|   |         |
|---|---------|
| Aantal spaangroeven                                     | 6       |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                | 16 mm   |
| Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm |
| Inwendige koeling                                       | ja      |
| Draadafmeting   | M18x1,5 |
| Totale lengte L   | 106 mm  |

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$  | 15,9 mm                             |
| Draaddiepte                 | 36,75 mm                            |
| Schacht lengte $L_s$        | 54,4 mm                             |
| Aantal tanden $Z$           | 6                                   |
| Draadspoed                  | 1,5 mm                              |
| Snijlengte $L_c$            | 36,75 mm                            |
| Coating                     | AlTiN                               |
| Draadsoort                  | MF-LH                               |
| Draadsoort                  | MF                                  |
| Flankhoek                   | 60 graden                           |
| Snijmateriaal               | VHM                                 |
| Schroefdraadnorm            | DIN 13                              |
| Schacht                     | DIN 6535 HA met h6                  |
| Toepassing bij boringtype   | tot $2 \times D$ bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype   | tot $2 \times D$ bij blind gat      |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk                            |
| Gekleurde ring              | groen                               |
| Binnen-/buitentoepassing    | Binnen                              |
| Serie                       | Master TM                           |
| Producttype                 | Draadrees                           |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si            | geschikt     | 180 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 140 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 130 m/min | P        |

|                                |                            |           |   |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 80 m/min  | P |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt                   | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt                   | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt                   |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt                   |           |   |
| Lucht                          | geschikt                   |           |   |
| <b>Dienstverlening</b>         |                            |           |   |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |