

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139675 20X1,5
GTIN	4067263128724
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Inwendige koelvloeistoftoevoer  $\geq 4 \times 0,5$**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139675 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139675 + 129100 HE** bestellen. Ook bruikbaar voor draadafmeting M24  $\times$  1,5 en M30  $\times$  1,5.

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	6
Aantal tanden Z	6
Totale lengte L	106 mm
Inwendige koeling	ja
Snijlengte L <sub>c</sub>	41,25 mm
Draadspoed	1,5 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Draadafmeting	M20×1,5
Schacht lengte L <sub>s</sub>	49,9 mm
Draaddiepte	41,25 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	15,95 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	
Schachtslijpen Type HE		129100 HE	