

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2,5×D, AlTiN, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139687 8X1
GTIN	4067263128847
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139687 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139687 + 129100 HE** bestellen

Technische beschrijving

Draadafmeting	M8×1
Nominale $\varnothing D_c$	6,6 mm
Totale lengte L	75 mm
Inwendige koeling	ja
Programmeerwaarde voor verzinking L ₁	21,45 mm

Snijlengte L_c	20,5 mm
Hals-Ø D_1	9 mm
Aantal tanden Z	4
Draaddiepte	20,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schachtlengte L_s	40 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Draadspoed	1 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	MF
Draadsoort	MF-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE