

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, MF: 8X0,75****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139675 8X0,75
GTIN	4067263128632
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer $\geq 4 \times 0,5$

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139675 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139675 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Totale lengte L	64 mm
Snijlengte L _c	16,13 mm
Draadspoed	0,75 mm
Schachtlengte L _s	38,71 mm
Draadafmeting	M8x0,75
Schacht-Ø D _s	6 mm

Draaddiepte	16,13 mm
Aantal spaangroeven	4
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Aantal tanden Z	4
Inwendige koeling	ja
Nominale $\varnothing D_c$	5,95 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	180 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE