

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2,5×D, AlTiN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139643 M16
GTIN	4067263128366
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer \geq M4

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139643 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139643 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schroefdraad- \emptyset	16 mm
Draadspoed	2 mm
Inwendige koeling	ja
Schacht- \emptyset D _s	12 mm
Draadafmeting	M16
Voeding f _z in staal < 750 N/mm ²	0,11 mm
Nominale \emptyset D _c	11,95 mm

Draaddiepte	40,93 mm
Snijlengte L_c	40,93 mm
Aantal spaangroeven	6
Aantal tanden Z	6
Totale lengte L	100 mm
Schachtlengte L_s	45,4 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE