

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadrees, AlTiN, G: G3/8****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139706 G3/8   |
| GTIN          | 4067263128915 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth draadbuis** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139706 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139706 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Aantal spaangroeven        | 6                     |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 13,95 mm              |
| Gangen per inch            | 19                    |
| Aantal tanden Z            | 6                     |
| Gebruik bij buitendraad    | tot 2xD bij boutdraad |

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Draadafmeting                                 | G3/8                                |
| Serie   | Master TM                           |
| Draaddiepte                                   | 34,09 mm                            |
| Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm                             |
| Schacht-Ø $D_s$                               | 14 mm                               |
| Snijlengte $L_c$                              | 34,09 mm                            |
| Draadspoed                                    | 1,337 mm                            |
| Toepassing bij boringtype                     | tot $2 \times D$ bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype                     | tot $2 \times D$ bij doorlopend gat |
| Schachtlengte $L_s$                           | 45,9 mm                             |
| Totale lengte $L$                             | 94 mm                               |
| Coating                                       | AlTiN                               |
| Draadsoort                                    | G                                   |
| Draadsoort                                    | G                                   |
| Flankhoek                                     | 55 graden                           |
| Snijmateriaal                                 | VHM                                 |
| Schacht                                       | DIN 6535 HA met h6                  |
| Inwendige koeling                             | ja                                  |
| Verdeling van de snijkanten                   | ongelijk                            |
| Gekleurde ring                                | groen                               |
| Binnen-/buitentoepassing                      | Binnen en buiten                    |
| Producttype                                   | Draadrees                           |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | geschikt     | 180 m/min | N        |

|                                |                            |           |   |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 80 m/min  | P |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt                   | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt                   | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt                   |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt                   |           |   |
| Lucht                          | geschikt                   |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |