

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 1,5×D, AlTiN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139666 M10
GTIN	4067263128564
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139666 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139666 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Draadafmeting	M10
Nominale $\varnothing D_c$	8,1 mm
Programmeerwaarde voor verzinking $L_1$	16,9 mm
Hals- $\varnothing D_1$	10,5 mm
Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm

Snijlengte $L_c$	15,7 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Aantal tanden $Z$	6
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schachtlengte $L_s$	49,9 mm
Draaddiepte	15,7 mm
Totale lengte $L$	82 mm
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	6
Inwendige koeling	ja
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $1,5 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $1,5 \times D$ bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
--	--------------	-------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE