

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadrees met verzinktrap 2xD, AlTiN, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139716 G1/4
GTIN	4067263128953
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth draadbuis** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139716 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139716 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Gebruik bij buitendraad	tot 2xD bij boutdraad
Draadspoed	1,337 mm

Gangen per inch	19
Schachtlengte $L_s$	50,4 mm
Aantal spaangroeven	6
Snijlengte $L_c$	27,41 mm
Hals- $\varnothing D_1$	13,8 mm
Draadafmeting	G1/4
Schacht- $\varnothing D_s$	14 mm
Totale lengte L	94 mm
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Draaddiepte	27,41 mm
Programmeerwaarde voor verzinking $L_1$	28,74 mm
Serie	Master TM
Aantal tanden Z	6
Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Nominale $\varnothing D_c$	11 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE