

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, UNF: 1/2-20****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139737 1/2-20 |
| GTIN          | 4067263129196 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

**Toepassing:**

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn** ASME-B1.1.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Aantal spaangroeven | 6          |
| Draadsoort          | UNF        |
| Draadsoort          | UNF-LH     |
| Draadafmeting       | 1/2-20 UNF |

|                                                |                            |
|------------------------------------------------|----------------------------|
| Gangen per inch                                | 20                         |
| Totale lengte L                                | 82 mm                      |
| Schroefdraad-Ø                                 | 12,7 mm                    |
| Draadspoed                                     | 1,27 mm                    |
| Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                     |
| Snijlengte $L_c$                               | 25,98 mm                   |
| Schachtlengte $L_s$                            | 44 mm                      |
| Nominale Ø $D_c$                               | 9,95 mm                    |
| Aantal tanden Z                                | 6                          |
| Schacht-Ø $D_s$                                | 10 mm                      |
| Serie                                          | Master TM                  |
| Coating                                        | AlTiN                      |
| Flankhoek                                      | 60 graden                  |
| Snijmateriaal                                  | VHM                        |
| Schacht                                        | DIN 6535 HA met h6         |
| Inwendige koeling                              | ja                         |
| Snijrichting                                   | rechts                     |
| Toepassing bij boringtype                      | tot 2xD bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype                      | tot 2xD bij blind gat      |
| Verdeling van de snijkanten                    | ongelijk                   |
| Schachttolerantie                              | h6                         |
| Gekleurde ring                                 | groen                      |
| Binnen-/buitentoepassing                       | Binnen                     |
| Producttype                                    | Draadrees                  |

## Gebruikersgegevens

|                  | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt     | 220 m/min | N        |

|                                |                            |           |   |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt                   | 220 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt                   | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 80 m/min  | P |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt                   | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt                   | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt                   |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt                   |           |   |
| Lucht                          | geschikt                   |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |