

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2,5×D, AlTiN, M: M6****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139643 M6 |
| GTIN | 4067263128311 |
| Artikelklasse | 11D |

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer \geq M4

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139643 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139643 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Schacht- \emptyset D _s | 6 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Totale lengte L | 64 mm |
| Schroefdraad- \emptyset | 6 mm |
| Draadafmeting | M6 |
| Draadspoed | 1 mm |
| Snijlengte L _c | 15,47 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Inwendige koeling | ja |
| Draaddiepte | 15,47 mm |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 4,7 mm |
| Schachtlengte L_s | 37,9 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Coating | AlTiN |
| Draadsoort | M |
| Draadsoort | M-LH |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | VHM |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype | tot $2,5 \times D$ bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | groen |
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Serie | Master TM |
| Producttype | Draadrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 190 m/min | N |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | geschikt | 160 m/min | N |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 125 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------|-----------|---|
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 105 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 175 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |