

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, UNC: 1/4-20****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139732 1/4-20 |
| GTIN          | 4067263128977 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Toepassing:**

Voor **UNC-unieschroefdraad grof ASME-B1.1**.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139732 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139732 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

|   |            |
|---|------------|
| Draadspoed  | 1,27 mm    |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                | 6 mm       |
| Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm    |
| Totale lengte L   | 64 mm      |
| Gangen per inch   | 20         |
| Draadafmeting   | 1/4-20 UNC |

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$  | 4,7 mm                     |
| Aantal tanden Z             | 4                          |
| Schachtlengte $L_s$         | 39,8 mm                    |
| Schroefdraad- $\varnothing$ | 6,35 mm                    |
| Snijlengte $L_c$            | 13,29 mm                   |
| Aantal spaangroeven         | 4                          |
| Draadsoort                  | UNC-LH                     |
| Draadsoort                  | UNC                        |
| Serie                       | Master TM                  |
| Coating                     | AlTiN                      |
| Flankhoek                   | 60 graden                  |
| Snijmateriaal               | VHM                        |
| Schacht                     | DIN 6535 HA met h6         |
| Inwendige koeling           | ja                         |
| Snijrichting                | links                      |
| Toepassing bij boringtype   | tot 2xD bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype   | tot 2xD bij blind gat      |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk                   |
| Schachttolerantie           | h6                         |
| Gekleurde ring              | groen                      |
| Binnen-/buitentoepassing    | Binnen                     |
| Producttype                 | Draadrees                  |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen           | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt     | 220 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt     | 180 m/min | N        |

|                                |                            |           |   |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 80 m/min  | P |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt                   | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt                   | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt                   |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt                   |           |   |
| Lucht                          | geschikt                   |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |