

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, UNF: 3/4-16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139737 3/4-16
GTIN	4067263129226
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

Toepassing:

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn ASME-B1.1**.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

Technische beschrijving

Draadspoed	1,588 mm
Draadafmeting	3/4-16 UNF
Schachtlengte L _s	49 mm
Snijlengte L _c	38,83 mm

Draadsoort	UNF
Draadsoort	UNF-LH
Totale lengte L	102 mm
Nominale $\varnothing D_c$	13,95 mm
Gangen per inch	16
Aantal tanden Z	6
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Schroefdraad- \varnothing	19,05 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	14 mm
Aantal spaangroeven	6
Serie	Master TM
Coating	AlTiN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE