

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, UNF: 5/8-18****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139737 5/8-18
GTIN	4067263129219
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

Toepassing:

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn** ASME-B1.1.

Opmerking:

Vorm **HB** en **HE** voor dezelfde prijs als **HA** leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	6
Gangen per inch	18
Schroefdraad-Ø	15,86 mm
Voeding f_z in staal < 750 N/mm ²	0,11 mm

Schachtlengte L_s	45,7 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Draadafmeting	5/8-18 UNF
Aantal spaangroeven	6
Draadsoort	UNF-LH
Draadsoort	UNF
Totale lengte L	92 mm
Draadspoed	1,411 mm
Nominale $\varnothing D_c$	11,95 mm
Snijlengte L_c	33,09 mm
Serie	Master TM
Coating	AlTiN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE