

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, AlTiN, UNF: 7/16-20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139737 7/16-20
GTIN	4067263129189
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

**Toepassing:**

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn** ASME-B1.1.

**Opmerking:**

Vorm **HB** en **HE** voor dezelfde prijs als **HA** leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

Draadsoort	UNF-LH
Draadsoort	UNF
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gangen per inch	20

Schroefdraad-Ø	11,11 mm
Schachtlengte $L_s$	36 mm
Draadspoed	1,27 mm
Snijlengte $L_c$	23,44 mm
Aantal spaangroeven	6
Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nominale Ø $D_c$	7,95 mm
Draadafmeting	7/16-20 UNF
Aantal tanden $Z$	6
Totale lengte $L$	70 mm
Serie	Master TM
Coating	AlTiN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE