

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 2×D, AlTiN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139663 M16
GTIN	4067263128458
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139663 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139663 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Draadspoed	2 mm
Programmeerwaarde voor verzinking L <sub>1</sub>	34,55 mm
Draadafmeting	M16
Aantal tanden Z	6
Draaddiepte	33 mm

Hals-Ø D <sub>1</sub>	17 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Totale lengte L	108 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	33 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	13,4 mm
Aantal spaangroeven	6
Inwendige koeling	ja
Schachtlengte L <sub>s</sub>	55,7 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE