

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205266 10
GTIN	4067263130475
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekafronding $r_v$	0,32 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Aantal tanden $Z$	3
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,14 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Spiraelhoek	35 graden
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Snijlengte $L_c$	30 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,12 mm
Totale lengte L	80 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt