

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205266 6
GTIN	4067263130451
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	35 graden
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Totale lengte L	62 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm

Vrijloop-Ø D ₁	5,5 mm
Snijkant-Ø D _c	6 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijlengte L _c	18 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt