

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205251 16
GTIN	4067263130420
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen. Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Totale lengte L	92 mm
Vrijloop-Ø D_1	15 mm
Snijlengte L_c	31 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,22 mm

Schacht-Ø D_s	16 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,2 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt