

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205251 14
GTIN	4067263130413
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen. Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,2 mm
Totale lengte L	83 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,18 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	13 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekafronding r_v	0,32 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	14 mm
Spiraelhoek	35 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	14 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt