

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205251 18
GTIN	4067263130437
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen. Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	42 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte $L_c$	31 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,25 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,22 mm
Spiraelhoek	35 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	18 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	17 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,32 mm
Totale lengte L	92 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt