

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205251 20
GTIN	4067263130444
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen. Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	35 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,25 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,28 mm
Totale lengte L	104 mm

Hoekafronding r_v	0,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop- $\varnothing D_1$	19 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalsoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	geschikt onder voorwaarden	120 m/min	N
PEEK	geschikt onder voorwaarden	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt