

Garant**VHM-hogevoedingsfrees HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206269 10
GTIN	4067263133100
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**Tolerantie: snijkantradius **R1 = +/- 0,01mm**

Innovatief ultrafijn korrelsubstraat, speciaal voor harde bewerking tot 70 HRC. Ontwikkelde hoogrendementcoating voor uitstekende standtijden en een optimale verspaningscapaciteit.

Toepassing:

Speciaal voor de hogesnelheidsbewerking HSC in de matrijzenbouw en gereedschapsmakerij, voor kopieer- en contourfreesen. Zeer hoog verspaningsvolume bij harde bewerking.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Programmeerradius	0,898 mm
Aantal tanden Z	6
Vrijloop-Ø D_1	9,7 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Snijlengte L_c	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Instelhoek κ	15 graden
Maat $a_{p\max}$	0,81 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm

Kopradius R ₃	12 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 55 HRC	0,386 mm
Coating	AlTiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h8
Spiraelhoek	20 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HSC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 50 HRC	geschikt	105 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	105 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	75 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	64 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	53 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	53 m/min	H
nat maximaal	geschikt onder voorwaarden		
droog	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

