

**Garant**
**VHM-hogevoedingsfrees HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 2mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206269 2
GTIN	4067263132646
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Tolerantie: snijkantradius **R1 = +/- 0,01mm**

Innovatief ultrafijn korrelsubstraat, speciaal voor harde bewerking tot 70 HRC. Ontwikkelde hoogrendementcoating voor uitstekende standtijden en een optimale verspaningscapaciteit.

**Toepassing:**

Speciaal voor de hogesnelheidsbewerking HSC in de matrijzenbouw en gereedschapsmakerij, voor kopieer- en contourfreesen. Zeer hoog verspaningsvolume bij harde bewerking.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	4 mm
Instelhoek κ	11 graden
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	2 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,95 mm
Programmeerradius	0,187 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Maat a <sub>p max</sub>	0,17 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	0,11 mm

Kopradius R <sub>3</sub>	2,4 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 55 HRC	0,071 mm
Coating	AlTiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h8
Spiraelhoek	20 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HSC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 50 HRC	geschikt	105 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	105 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	75 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	64 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	53 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	53 m/min	H
nat maximaal	geschikt onder voorwaarden		
droog	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

