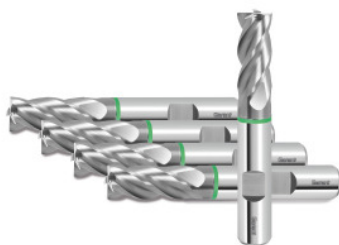


Garant**Voordeelsverpakking GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1035 7
GTIN	4067263134473
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfreesen en nafreesen**.Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Totale lengte L	63 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Snijkant-Ø D_c	7 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,14 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht-Ø D _s	8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Snijlengte L _c	16 mm
Vrijloop-Ø D ₁	6,8 mm
Spiraalhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-ruwreesHPC Ø f8 DC 7 mm

203035 7