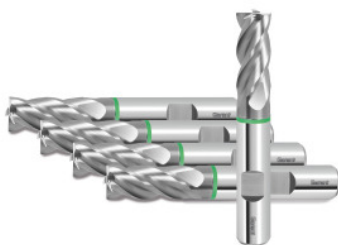


Garant**GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1035 18
GTIN	4067263134749
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfreesen en nafreesen**.Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	42 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Snijkant-Ø D _c	18 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,13 mm
Snijlengte L _c	36 mm
Spiraelhoek	38 graden
Aantal tanden Z	4

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,36 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	92 mm
Vrijloop-Ø D ₁	17,8 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-ruwfreesHPC Ø f8 DC 18 mm	203035 18
---	-----------