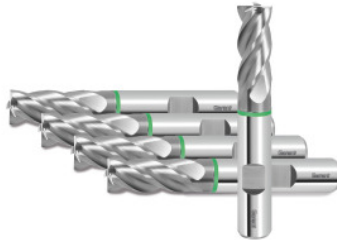


**Garant****GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1035 8
GTIN	4067263134480
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfrez**en en **nafrez**en.Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	63 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrez	0,05 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Aantal tanden Z	4

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte $L_c$	21 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,16 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfresen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

GARANT Master Steel VHM-ruwfreesHPC Ø f8 DC 8 mm

203035 8