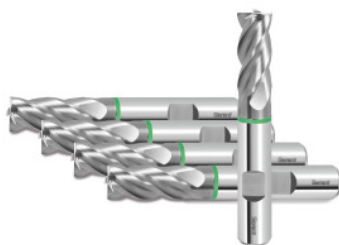


Garant**GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1035 3
GTIN	4067263134435
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfrez**en en **nafrez**en.Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Totale lengte L	57 mm
Aantal tanden Z	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	8 mm
Spiraelhoek	38 graden
Schacht-Ø D _s	6 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrez	0,02 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,025 mm

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Snijkant- \varnothing D_c	3 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,06 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-ruwfreesHPC Ø f8 DC 3 mm	203035 3
--------------------------------------------------	----------