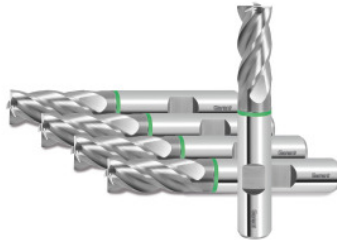


Garant**GARANT Master Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 25mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1035 25
GTIN	4067263134763
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfrez**en en **nafrez**en.Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	25 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	80 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte L _c	68 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,12 mm

Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D ₁	24,5 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	25 mm
Totale lengte L	136 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-ruwfreesHPC Ø f8 DC 25 mm	203035 25
---	-----------