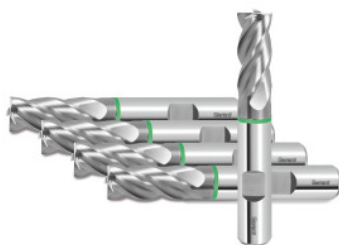


Garant**GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG1035 5 |
| GTIN | 4067263134459 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 203035.**Voor het **voorfreesen en nafreesen**.Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Snijlengte L_c | 13 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Spiraalhoek | 38 graden |

| | |
|--|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3xD bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1xD |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 260 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 240 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | onder voorwaarden geschikt | 150 m/min | P |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 250 m/min | K |

| | |
|--------------|----------------------------|
| Uni | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | onder voorwaarden geschikt |
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |

Accessoires

| | |
|--|----------|
| GARANT Master Steel VHM-ruwfreesHPC Ø f8 DC 5 mm | 203035 5 |
|--|----------|