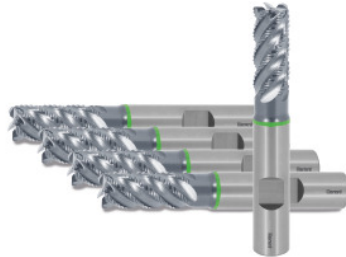


**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1050 12
GTIN	4067263134954
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal  $2 \times D$  (in de volle groef) mogelijk.

**Als 205550.****Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel.

Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal  $10^\circ$  mogelijk.

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,1 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm

Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	42 graden
Totale lengte L	83 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Aantal tanden Z	5
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	36 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfreesHPC Ø  
d11 DC 12 mm

205550 12