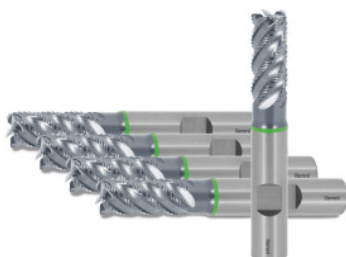


Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1050 9
GTIN	4067263134930
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal 2xD (in de volle groef) mogelijk.

Als 205550.**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiël. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	42 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,045 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden

Vrijloop- $\varnothing D_1$	8,3 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Totale lengte L	72 mm
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,45 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	9 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	5
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfreesHPC Ø
d11 DC 9 mm

205550 9