

**HOLEX Clever Tap machinetap Vorm B DIN 371/376, ongecoat, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Zoals nr. 131265.**  
**Met schilaansnijding.**  
**HOLEX Clever Tap:**

Stabiele tap voor conventionele standaardtoepassingen. Hoogwaardig HSS-E snijmateriaal en geometrie voor staalmaterialen. Oppervlak: bronskleurig ontlaten draadprofiel. **ISO 2 6H HSS-E**

**Technische beschrijving**

Draadspoed	2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draaddiepte	32 mm
Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	14 mm
Draadsoort	M
Schacht-vierkant □	9 mm

Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Snijmateriaal	HSS E
Draadafmeting	M16
Schroefdraad-Ø	16 mm
Totale lengte L	110 mm
Norm	DIN 376
Coating	ongecoat
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Serie	CleverTap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt onder voorwaarden	13 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt onder voorwaarden	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	6 m/min	P

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Clever Tap machinetapVorm B DIN 371/376 M M16	131265 M16
---	------------