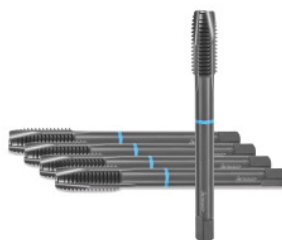


Garant**Machinetap Vorm B, stoomontlaten, M: M5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG2151 M5 |
| GTIN | 4067263135050 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 132150.**

Bijzonder stabiele vorm.

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven. Aansnijding vorm B, met sterke schilaansnijding.**Voordeel:****Optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.**Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|---------|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 15 mm |
| Schroefdraad-Ø | 5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 4,9 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Draadspoed | 0,8 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadsoort | M |
| Totale lengte L | 70 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Draadafmeting | M5 |
| Kerngat-Ø | 4,2 mm |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 15 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| CuZn | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |

nat maximaal

onder voorwaarden geschikt

Accessoires

MachinetapVorm B M M5

132150 M5