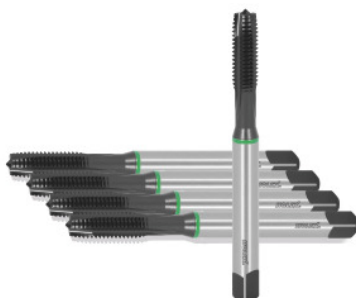


**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG1646 M12 |
| GTIN | 4067263135166 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.****Zoals nr. 132645. Tolerantieklasse: ISO 2 6H****Technische beschrijving**

| | |
|--------------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 12 mm |
| Draadafmeting | M12 |
| Norm | DIN 376 |
| Schacht-Ø D _s | 9 mm |
| Kerngat-Ø | 10,2 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 7 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Draadsoort | M |

| | |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L | 110 mm |
| Draadspoed | 1,75 mm |
| Draaddiepte | 36 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 11 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 4 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 4 m/min | M |
| CuZn | onder voorwaarden geschikt | 12 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |

Olie geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E M M12 132645 M12