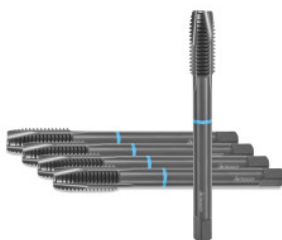


Garant**Machinetap Vorm B, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2151 M10
GTIN	4067263135081
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 132150.**

Bijzonder stabiele vorm.

Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven. Aansnijding vorm B, met sterke schilaansnijding.**Voordeel:****Optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Draadsoort	M
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadspoed	1,5 mm
Draaddiepte	30 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	10 mm
Schacht-vierkant □	8 mm

Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M10
Norm	DIN 371
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

onder voorwaarden geschikt

Accessoires

MachinetapVorm B M M10

132150 M10