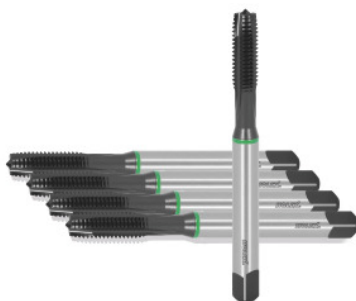


**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1646 M6
GTIN	4067263135135
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.****Zoals nr. 132645. Tolerantieklasse: ISO 2 6H****Technische beschrijving**

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draaddiepte	18 mm
Snijmateriaal	HSS E
Totale lengte L	80 mm
Draadsoort	M
Schroefdraad-Ø	6 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	4,9 mm

Draadafmeting	M6
Norm	DIN 371
Draadspoed	1 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	5 mm
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E M M6 132645 M6