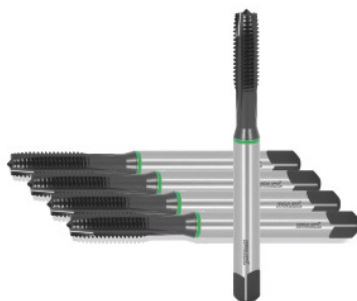


**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Met schilaansnijding.**  
**Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.**  
**Zoals nr. 132645. Tolerantieklasse: ISO 2 6H**

**Technische beschrijving**

Norm	DIN 371
Schacht-vierkant □	8 mm
Draadafmeting	M10
Draadspoed	1,5 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Totale lengte L	100 mm

Draadsoort	M
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Draaddiepte	30 mm
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt

---

## Accessoires

MachinetapHSS-E M M10

132645 M10