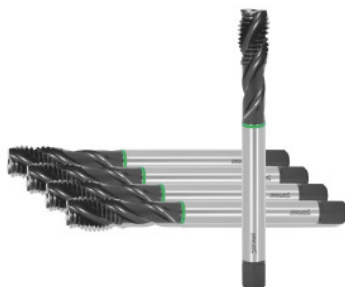


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1856 M3
GTIN	4067263135340
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).
Zoals nr. 135855.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draadsoort	M
Aantal spaangroeven	2
Totale lengte L	56 mm
Schroefdraad-Ø	3 mm
Norm	DIN 371
Draadafmeting	M3
Aantal snijkanten Z	2

Snijmateriaal	HSS E
Draadspoed	0,5 mm
Draaddiepte	9 mm
Kerngat-Ø	2,5 mm
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M3

135855 M3