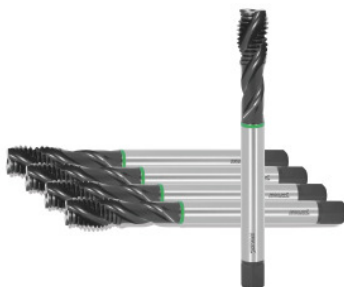


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1856 M16
GTIN	4067263135418
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).
Zoals nr. 135855.

Technische beschrijving

Norm	DIN 371
Schacht-vierkant □	9 mm
Draadspoed	2 mm
Snijmateriaal	HSS E
Totale lengte L	110 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadafmeting	M16
Schroefdraad-Ø	16 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal spaangroeven	4

Draadsoort	M
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draaddiepte	48 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M16

135855 M16