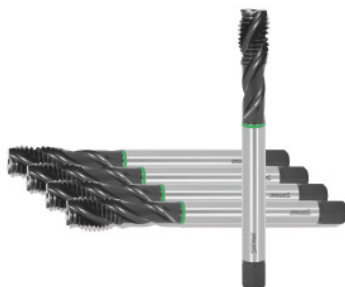


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1856 M12
GTIN	4067263135401
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).
Zoals nr. 135855.

Technische beschrijving

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Schroefdraad-Ø	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Draadspoed	1,75 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Draaddiepte	36 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	M12

Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M12

135855 M12