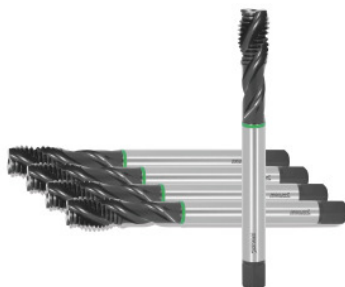


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | GG1856 M10    |
| GTIN          | 4067263135395 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Vorm C** (2–3-gangen-aansnijding).  
**Zoals nr. 135855.**

**Technische beschrijving**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Draadspoed               | 1,5 mm   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 10 mm    |
| Tolerantieklasse         | ISO 2 6H |
| Totale lengte L          | 100 mm   |
| Schacht-vierkant □       | 8 mm     |
| Schroefdraad-Ø           | 10 mm    |
| Kerngat-Ø                | 8,5 mm   |
| Snijmateriaal            | HSS E    |
| Aantal spaangroeven      | 3        |
| Norm                     | DIN 371  |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Draaddiepte                  | 30 mm                                   |
| Draadsoort                   | M                                       |
| Draadafmeting                | M10                                     |
| Aantal snijkanten Z          | 3                                       |
| Coating                      | stoomontlaten                           |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | C                                       |
| Spiraalhoek                  | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij blind gat                   |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | onder voorwaarden geschikt | 11 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | onder voorwaarden geschikt | 12 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 8 m/min        | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 7 m/min        | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | onder voorwaarden geschikt | 4 m/min        | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 4 m/min        | M        |
| CuZn                           | onder voorwaarden geschikt | 12 m/min       | N        |
| Uni                            | geschikt                   |                |          |

Olie geschikt

---

## Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M10 135855 M10