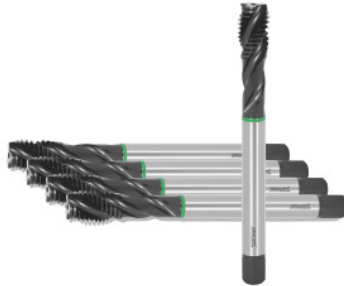


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1856 M8
GTIN	4067263135388
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
**Vorm C** (2–3-gangen-aansnijding).  
**Zoals nr. 135855.**

**Technische beschrijving**

Draadafmeting	M8
Norm	DIN 371
Draaddiepte	24 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Aantal spaangroeven	3
Snijmateriaal	HSS E

Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	6,8 mm
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt

---

## Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M8

135855 M8