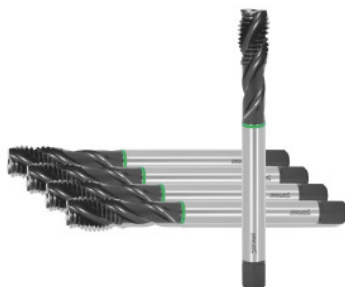


**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1856 M6
GTIN	4067263135371
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Vorm C (2–3-gangen-aansnijding).
Zoals nr. 135855.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Draaddiepte	18 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	M6
Schroefdraad-Ø	6 mm
Kerngat-Ø	5 mm
Snijmateriaal	HSS E
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draadspoed	1 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	80 mm
Norm	DIN 371
Draadsoort	M
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	onder voorwaarden geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie geschikt

Accessoires

MachinetapHSS-E vorm C M M6

135855 M6