

Garant**GARANT Master TM VHM-enkelprofiel-draadrees 2xD, AlTiN, M: M1,4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139620 M1,4
GTIN	4067263139805
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek** en **hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Parallele koelkanalen.

Voordeel:

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadrezen. Het gereedschap kan **spoed- en diameteroverstijgend** ook worden gebruikt voor andere schroefdraadprofielen (UN; UN-LH). Zie het overzicht voor mogelijke draden.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139620 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139620 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Schachtlengthe L_s	42 mm
Aantal tanden Z	4
Inwendige koeling	ja
Draaddiepte	2,8 mm

Totale lengte L	58 mm
Snijlengte L _c	0,39 mm
Voeding f _z in CFK	0,004 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Draadafmeting	M1,4
Nominale Ø D _c	1,03 mm
Aantal spaangroeven	4
Afkoppellengte L ₁	3 mm
Bereik draadspoed	0,14 - 0,3 mm
Schroefdraadprofiel	Deelprofiel
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Draadsoort	UN
Draadsoort	UN-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
CuZn	geschikt	200 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		