

Garant**GARANT Master TM VHM-enkelprofiel-draadrees 3xD, AlTiN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139625 M2,5
GTIN	4067263139935
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Parallele koelkanalen.

Voordeel:

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadrezen. Het gereedschap kan **snel- en diameteroverstijgend** ook worden gebruikt voor andere schroefdraadprofielen (UN; UN-LH). Zie het overzicht voor mogelijke draden.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139625 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139625 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schachtlengte L_s	42 mm
Voeding f_z in CFK	0,01 mm
Totale lengte L	58 mm
Bereik draadsnelheid	0,17 - 0,45 mm
Nominale $\varnothing D_c$	1,94 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Draadafmeting	M2,5
Inwendige koeling	ja
Draaddiepte	7,5 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁	7,7 mm
Aantal spaangroeven	4
Voeding f _z in staal < 1400 N/mm ²	0,008 mm
Snijlengte L _c	0,59 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	UN-LH
Draadsoort	UN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt onder voorwaarden	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
CuZn	geschikt	175 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		