

Garant**GARANT Master TM VHM-enkelprofiel-draadrees 2xD, AlTiN, M: M3,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139620 M3,5
GTIN	4067263139850
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Parallele koelkanalen.

Voordeel:

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadrezen. Het gereedschap kan **spoed- en diameteroverstijgend** ook worden gebruikt voor andere schroefdraadprofielen (UN; UN-LH). Zie het overzicht voor mogelijke draden.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139620 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139620 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schachtlengte L_s	42 mm
Voeding f_z in CFK	0,025 mm
Afkoppellengte L_1	7,3 mm
Totale lengte L	58 mm
Inwendige koeling	ja

Snijlengte L_c	0,79 mm
Aantal tanden Z	4
Draaddiepte	7 mm
Draadafmeting	M3,5
Nominale $\varnothing D_c$	2,71 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aantal spaangroeven	4
Voeding f_z in staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Bereik draadspoed	0,22 - 0,6 mm
Schroefdraadprofiel	Deelprofiel
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Draadsoort	UN
Draadsoort	UN-LH
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
CuZn	geschikt	200 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		