

**Garant****GARANT Master TM VHM-enkelprofiel-draadrees 3xD, AlTiN, M: M1,6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139625 M1,6
GTIN	4067263139911
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Parallele koelkanalen.****Voordeel:**

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadrezen. Het gereedschap kan **snel- en diameteroverstijgend** ook worden gebruikt voor andere schroefdraadprofielen (UN; UN-LH). Zie het overzicht voor mogelijke draden.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139625 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139625 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	58 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	42 mm
Aantal tanden Z	4
Draadafmeting	M1,6
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm

Snijlengte $L_c$	0,46 mm
Bereik draadspoed	0,14 - 0,35 mm
Afkoppellengte $L_1$	5,6 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	4,8 mm
Voeding $f_z$ in CFK	0,005 mm
Inwendige koeling	ja
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Nominale $\varnothing D_c$	1,17 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	UN-LH
Draadsoort	UN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
--	--------------	-------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt onder voorwaarden	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
CuZn	geschikt	175 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		