

**Garant****GARANT Master TM VHM-enkelprofiel-draadfrees 3xD, AlTiN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139625 M12
GTIN	4067263140016
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Axiale koelgroeven op de schacht.**

**Voordeel:**

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadfrezen. Het gereedschap kan **spoed- en diameteroverstijgend** ook worden gebruikt voor andere schroefdraadprofielen (UN; UN-LH). Zie het overzicht voor mogelijke draden.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139625 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139625 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ in staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Bereik draadspoed	0,8 - 1,75 mm
Snijlengte $L_c$	2,33 mm
Afkoppellengte $L_1$	36,9 mm
Inwendige koeling	ja

Totale lengte L	82 mm
Aantal spaangroeven	6
Schachtlengte L <sub>s</sub>	42,7 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> in CFK	0,1 mm
Draaddiepte	36 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Draadafmeting	M12
Aantal tanden Z	6
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	UN-LH
Draadsoort	UN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt onder voorwaarden	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
CuZn	geschikt	175 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		